

编码器系列-单圈总线型编码器

一、 定义



绝对值编码器为每一个轴的位置提供一个独一无二的编码数字值。特别是定位控制应用中，绝对值编码器减轻了电子接收设备的计算任务,从而省去了复杂的和昂贵的输入装置。而且，当机器合上电源或电源故障后再接通电源,不需要回到位置参考点,就可利用当前的位置值。单圈绝对值编码器把轴细分成规定数量的测量步,最大的分辨率为13 位,这就意味着最大可区分 8192 个位置。

二、 型号解释

型号： TKS-F58L10-4096B3CLP

法兰形式为夹紧，丝孔卡槽安装，主尺寸 58mm，轴径为 10mm，出线方式为电缆侧出，单圈绝对值型，分辨率为 4096，工作电压为 24VDC，CANopen 输出，正逻辑。

三、 特点

1. 可设置单圈分辨率
2. 可靠性高，工作寿命长，耐冲击，抗干扰
3. 站点号，终端电阻可调
4. 可编程设定工作模式
5. 可编程设置圈数

销售电话:022-89887198-8003/23712219-8003

传真:022-89887199/23727926

网址:www.cnnovo.cn、www.cnnovo88.com

邮箱:nwtk5@cnnovo.cn

联系人:王工13114891271

四、 产品特性

工作温度	-10°C~60°C
工作电压	5v, 12v, 24v 或者 8~29v
启动力矩	$1.5 \times 10^{-2} \text{N}\cdot\text{m}$
轴最大负载	轴向 80N, 径向 40N
允许角加速度	$1 \times 10^4 \text{rad/s}$
允许最高机械转速	5000r/min
防护等级	IP65
单圈最高可达	65536
圈数 (多圈绝对式)	最高可达到 65536
转动惯性	$9 \times 10^{-6} \text{kg}\cdot\text{m}^2$

五、 工作模式

工作模式	说明
询问模式	主机通过远程传送通讯指令获取当前的位置数据, 绝对值编码器独处当前位置, 根据设定的参数计算, 然后通过相同的CAN 识别单元传回实际值
循环模式	绝对值编码器循环地传送当前实际值, 不需要主机发送指令, 循环时间可以编程改写, 在 1~65536ms 之间
同步模式	收到主机同步信号后, 编码器开始传送当前实际值

销售电话:022-89887198-8003/23712219-8003

传真:022-89887199/23727926

网址:www.cnnovo.cn、www.cnnovo88.com

邮箱:nwtk5@cnnovo.cn

联系人:王工13114891271

六、 可编程编码器参数

参数	说明
工作参数	技术方向可以通过工作参数来定义，这个参数决定计数方向，输出码是增还是减
每转分辨率	每转对应多少绝对位置可以通过编程进行设定
总分辨率	测量单元旋转路径测出的数字，这个值不能超过绝对式编码器的总分辨率
预设值	此预设值用于将编码器设定到所需要的位置值
最小和最大极限位置	两个位置可以编程，如果测出的值超过这两个值所设定的范围，编码器将过程数据 32 位中的其中一位置高。
凸轮	和机械凸轮的功能相似，可以进行编程设定

销售电话:022-89887198-8003/23712219-8003

传真:022-89887199/23727926

网址:www.cnnovo.cn、www.cnnovo88.com

邮箱:nwtk5@cnnovo.cn

联系人:王工13114891271

